

- Leuchtmann, J.** Grundlage eines Weingesetzes. Charakteristische Eigenschaften und Merkmale des Weines. (20 S.) 8°. Wien. W. Braumüller 1906. M — 50
- Prescher, Johs., I. Assist. Dr.** Die praktischen Methoden der Bestimmung und des Nachweises der Borsäure nebst Anweisung zur Untersuchung auf verbotene Konservierungsmittel nach dem Fleischbeschaugesetz vom 3./6. 1900. (56 S.) gr. 8°. Lübeck, Ch. Coleman 1906. M 1.50
- Sauce, E. de la, Ingen.** Das Wesen des Weltäthers und der Naturkräfte, nach einer rein mechan. Theorie erklärt. Bearb. 1904—1905. (52 S.) gr. 8°. Berlin, C. Berg 1905. M 1.—
- Schucht, Ludw., Fabrikdir.** Die chemische Düngerindustrie. Ein Leitfaden für Studierende und angehende Chemiker. (VII, 164 S. m. 27 Abb. und 2 Tab.) gr. 8°. Braunschweig, F. Vieweg & Sohn 1906. M 6.—

Bücherbesprechungen.

Jahresbericht über die Leistungen der Chemischen Technologie mit besonderer Berücksichtigung der Elektrochemie und Gewerbestatistik für das Jahr 1905. LI. Jahrgang oder Neue Folge XXXVI. Jahrgang. Bearbeitet von Dr. Ferdinand Fischer, Professor an der Universität Göttingen. 2. Abteilung. Organischer Teil mit 57 Abbildungen. Leipzig, Verlag von Otto Wiegand 1906. M 14.—

Mit bekannter Pünktlichkeit ist auch der zweite Teil dieses allen in und für die Praxis arbeitenden Fachgenossen unentbehrlichen Werkes erschienen. Einer besonderen Empfehlung bedarf das allgemein bekannte Buch nicht. R.

Physiologie und Pathologie des Mineralstoffwechsels nebst Tabellen über die Mineralstoffzusammensetzung der menschlichen Nahrungs- und Genußmittel, sowie der Mineralbrunnen und Bäder. Von Albu und Neuberger. Berlin, Verlag von Julius Springer 1906. 247 S. Geb. M 7.—

Trotzdem die Physiologie sich seit Jahrzehnten ganz vorwiegend mit der Untersuchung von Stoffwechselfvorgängen beschäftigt, hat sie eigentümlicherweise einen Teil dieser Vorgänge, und nicht den geringsten, fast vollständig vernachlässigt: den Mineralstoffwechsel. Auch in der neuesten Zeit hat sich in dieser Beziehung wenig geändert. Zwar haben die letzten Jahre viele Erfahrungen über das Verhalten einzelner Mineralstoffe im gesunden und kranken Organismus gebracht, aber diese Erfahrungen waren meist gelegentliche und deshalb mehr oder weniger zusammenhangslose; ernste Versuche, das brachliegende Gebiet systematisch zu bebauen, wurden nicht gemacht oder blieben als Anregungen fruchtlos. Wesentlich für dieses ablehnende Verhalten ist, daß eine Sammlung der vorhandenen Tatsachen und erhobenen Fragen, die alle sehr zerstreut liegen, bis jetzt gefehlt hat, so daß der für die Anregung und Mitarbeit weiterer Kreise nötige Überblick sehr erschwert oder gar unmöglich gemacht war. Dieser Mangel ist nun beseitigt; Albu und Neuberger haben als die ersten das Bedürfnis erkannt und haben in dem vorliegenden Werk das vielfach zerstreute Material mit Fleiß gesammelt und kritisch verarbeitet. Das heißt soviel als: sie haben das

Interesse für das vernachlässigte Gebiet geweckt und zugleich die Grundlage zur Betätigung dieses Interesses geliefert. Die Wissenschaft wird den Verff. dafür Dank wissen.

Was den Inhalt des vom Verlag wohl ausgestatteten Buches anbelangt, so war derselbe ja durch das in der medizinischen usw. Literatur vorliegende Material sachlich gegeben. Die Aufgabe der Verff. war also darauf beschränkt, das Zerstreute zu sammeln, zu sichten und, nach einheitlichen Gesichtspunkten ordnend, zu überarbeiten. Sie gliederten dabei den Stoff so, wie es nach unserem mehr als lückenhaften Wissen nicht wohl anders geschehen konnte, nämlich nach einem künstlichen Schema. Dieses teilt den Gegenstand in drei äußerlich nicht besonders hervorgehobene Gruppen: die erste Gruppe beschreibt in drei Kapiteln Wasser- und Gesamtmineralstoffgehalt des Körpers, der einzelnen Organe, der Sekrete und Exkrete; eine zweite Gruppe von zwei Kapiteln, jedem, der auf die alten Stoffwechselfdogmen eingeschworen ist, sehr nützlich zu lesen, handelt von der Wirkungsweise der anorganischen Salze im Organismus; die umfangreichste dritte Gruppe bespricht endlich, 18 Kapitel voll machend, den Stoffwechsel der verschiedenen Mineralstoffe im einzelnen, mit zwei Anhängen über die Mineralstofftherapie und die Methodik und Kritik der Aschenanalyse. Neun wertvolle Tabellen über den Mineralstoffgehalt der Nahrungs- und Genußmittel und die Zusammensetzung der Mineralbrunnen und -bäder beschließen das Werk.

Im großen und ganzen ist die Ausführung des Planes der beiden Verff. als wohl gelungen zu bezeichnen. Mit Sachkenntnis und strenger Sachlichkeit sind die Daten der Literatur verwertet, und daß die letztere selbst recht vollständig berücksichtigt wurde, davon konnte sich Ref. an manchen selteneren oder in Vergessenheit geratenen Nummern überzeugen. Die Darstellung ist fließend und anschaulich, ohne dabei zu sehr ins Breite zu gehen, wozu der Gegenstand wohl verführen könnte. — Auszustellen ist an dem Inhalt des Buches soviel als nichts. Nur würde Ref. in einer zweiten Auflage gern auslassen finden die Behauptung auf S. 98, daß „Muskelkontraktion und Nervenleitung sich aus einfachen physikalisch-chemischen Vorgängen heraus verstehen lassen“, denn sie hält einer Prüfung für heute noch nicht stand; auch ein kleiner Widerspruch zwischen S. 112 und S. 212 dürfte sich leicht heben belassen.

Jedem, der Interesse für die Titelfrage hat, ist das Werk von Albu und Neuberger lebhaft zu empfehlen; direkt nötig ist es aber dem, der, sei er Chemiker oder Arzt, sich mit Fragen des Stoffwechsels beschäftigt. Kiesel.

Patentanmeldungen.

Klasse: Reichsanzeiger vom 11./6. 1906.

- 4f. C. 14 133. Ringförmiger **Glühkörper** für läugnendes Gasglühlicht mit mehreren im Kreise angeordneten Brennern. D. J. Clark, New-Jersey, V. St. A. 1./12. 1905.
- 6c. W. 24 928. Verfahren zum Umschütteln von

Klasse:

- Schaumwein** in Flaschen zwecks Lösens der diesen anhaftenden Hefeteilchen. C. J. Wagner, Wachenheim, Rheinpfalz. 10./4. 1905.
- 6d. P. 17 302. Vorrichtung zum **Pasteurisieren** von Flüssigkeiten in geschlossenen Gefäßen, z. B. von **Bier** oder **Wein** in Flaschen, innerhalb eines Wasserbades. E. Poetko, in Fa. F. Poetko, Guben. 12./12. 1904.
- 8l. St. 9341. Verfahren zur Herstellung eines **wetterfesten** farbigen Belagstoffs für Dächer und dgl. The Standard Paint Company, Boundbrook, V. St. A. Priorität des amerikanischen Patents 775 636 vom 27./5. 1904.
- 8n. F. 18 508. Verfahren zum **Ätzen**. (M). 11./2. 1904.
- 12e. E. 10 480. Verfahren zum Reinigen von **Gasen**, bei welchem durch Zentrifugieren die Gase mit einer Waschflüssigkeit in Wechselwirkung gebracht werden. A. Elsenhaus, Essen-Rütten-scheid. 13./12. 1904.
- 12h. S. 18 211. Einrichtung zur Behandlung von Gasen oder Dämpfen mit **elektrischen Flammenbögen** unter Verwendung von hörnerartigen oder ähnlich gestalteten Elektrodenpaaren, zwischen denen der Abstand mit der Höhe zunimmt. Société Anonyme d'Etudes Electrochimiques, Genf. 27./6. 1903.
- 12k. P. 17 269. Verfahren zur Gewinnung von hochkonzentriertem **Ammoniakwasser** und Salmiakgeist aus Gaswasser. Fa. J. Pintsch, Berlin. 20./5. 1905.
- 18a. K. 29 584. Verfahren zur Herstellung von **Ziegeln** aus Gichtstaub. A. Kaysser, Poti bei Batum (Südrußland). 19./5. 1905.
- 21b. P. 16 028. Verfahren zur **elektrolytischen** Herstellung poröser **Zinkplatten** für elektrische Sammler mit unveränderlichem, alkalischem Elektrolyten. Dr. F. E. Polzenius und Dr. B. Goldschmidt, Brüssel. 30./4. 1904.
- 21f. S. 21 671. Verfahren zur Herstellung von elektrischen **Glühlampen** mit Metallglühfaden. Zus. z. Pat. 153 328. Siemens & Halske, A.-G., Berlin. 29./9. 1905.
- 21h. F. 19 310. **Elektrischer**, durch Induktionsströme beheizter **Ofen** in Gestalt einer Bessemerbirne. A. Fauchon-Villeplée, Paris. 20./9. 1904. Priorität in Frankreich vom 30./10. 1903.
- 21h. H. 32 796. Verfahren zur **elektrischen Lötung** von Metallgegenständen. B. Höpner, Dresden-A. 11./4. 1904.
- 21h. W. 22 820. Elektrischer Induktionsofen zum kontinuierlichen Verarbeiten von **Erzen** und dgl., insbesondere zur Metallgewinnung. N. Wallin, Charlottenburg. 8./10. 1904.
- 22a. C. 14 034. Verfahren zur Darstellung von **o-Oxymonoozofarbstoffen**. Chemische Fabrik vorm. Sandoz, Basel. 26./10. 1905.
- 22e. K. 29 848. Verfahren zur Darstellung von roten **Farbstoffen**. (Kallo). 30./6. 1905.
- 22g. D. 15 736. Verfahren zur Herstellung einer Schutzschicht im Innern von **Wasserleitungs-röhren**. Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke, Düsseldorf. 27./3. 1905.
- 24a. H. 36 101. Verfahren zur Nutzbarmachung der Wärme von **Abgasen**, gewerblicher Feuerungen durch stufenweise Abkühlung. E. Hahn, Schöneberg bei Berlin. 9./9. 1905.
- 24f. V. 6047. Vorrichtung zur Regelung der Schichthöhe des **Brennstoffrückstandes** und zur Beseitigung desselben bei Kettenrosten. O. Vent, Charlottenburg. 6./6. 1905.
- 24g. G. 22 765. Ascheentfernungsvorrichtung für **Gaserzeuger** mit einem für die Aufnahme der

Klasse:

- Asche dienenden, sich drehenden Teller. H. Goetz, Hildesheim. 17./3. 1906.
- 39b. V. 5674. Verfahren zur Herstellung einer plastischen Masse aus **Kasein**. P. St. T. Voigt, Kopenhagen. 7./9. 1904.
- 42k. B. 39 636. Verfahren und Vorrichtung zum **Prüfen** von beiderseits offenen **Röhrchen** mittels Absaugens. Basse & Selve, Altena i. W. 1./4. 1905.
- 46d. W. 23 938. Verfahren zur Herstellung einer **gasförmigen Arbeitsflüssigkeit** durch Verbrennen eines Sauerstoffträgers mit einem flüssigen Brennstoff im Überschuß unter Druck. P. Winand, Köln. 8./8. 1904.
- 53e. N. 7741. **Hochdrucksterilisierapparat** für Flüssigkeiten, insbesondere für Milch. N. J. Nielsen, Aarhus, Dänemark. 17./3. 1905.
- 57c. Sch. 24 206. Kasette zum Entwickeln, Fixieren und Waschen von **photographischen** Platten bei Tageslicht, welche beim Gebrauch in die entsprechende Flüssigkeit untergetaucht wird. K. Schairer, Berlin. 8./8. 1905.
- 67c. H. 33 461. **Messerschärfer**. G. Hammesfahr, Solingen-Foche. 26./7. 1904.
- 67c. L. 20 305. **Schleif- oder Poliermittel**. Levett & Findeisen, Leipzig-Plagwitz. 24./11. 1904.
- 85a. C. 12 775. Vorrichtung zum **Sterilisieren** von Leitungswasser mit Hilfe von **Ozon**. Felten & Guillaume-Lahneyerwerke, A.-G., Frankfurt a. M. 24./5. 1904.
- 89a. B. 41 523. Vorrichtung zum selbsttätigen Öffnen und Schließen der Schlammbaßventile an **Rübenwäschen**. Bromberger Maschinenbau-Anstalt, G. m. b. H., Prinzenenthal bei Bromberg. 25./11. 1905.

Reichsanzeiger vom 14./6. 1906.

- 1a. T. 10 163. Vorrichtung zum **Sortieren** feiner kleinerer Stoffe wie **Erze** und dgl. mittels Schleuderwalzen. Th. Tschieret, Paris. 27./1. 1905.
- 8a. H. 37 370. Preßdeckel für Vorrichtungen zum Bleichen, Färben usw. von **Garnen** in Spulenform. A. Holle & Cie., Düsseldorf. 9./3. 1906.
- 8a. S. 21 807. **Imprägniervorrichtung** mit Quetschwalzen. K. Seemann, Berlin. 31./10. 1905.
- 8c. D. 16 225. Verfahren zur Hervorbringung widerstandsfähiger **Druckmuster** auf Geweben. Deutsche Reklamegesellschaft, Seitz & Co., Nürnberg. 2./9. 1905.
- 8n. B. 41 473. Verfahren zum **Ätzen** mittels **Hydrosulfit**. Zus. z. Anm. B. 37 493. (B). 18./11. 1905.
- 10a. H. 34 534 und T. 11 056. Verfahren und Ofen zur **Verkokung** von wasserreichen Brennstoffen, wie Braunkohle, Torf oder dgl. Zus. z. Pat. 158 032. Torfkoks Gesellschaft m. b. H. Berlin. 14./1. 1905.
- 10b. H. 35 377. Verfahren zum Festmachen von flüssigen **Kohlenwasserstoffen**, wie Petroleum, Benzol, Benzin. Dr. W. van der Heyden, Paris. 20./5. 1905.
- 12d. R. 21 065. Schleudervorrichtung zum **Trennen** von **Flüssigkeiten** verschiedenen spezifischen Gewichtes oder zum Trennen oder Konzentrieren fester und flüssiger Körper. K. Reyscher, Bielefeld. 25./4. 1905.
- 12m. B. 39 473. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von **Chromsäurelösungen**. Dr. M. Le Blanc, Karlsruhe i. B. 13./3. 1905.
- 12o. D. 16 643. Verfahren zur Herstellung von **Monochlorhydrin**a. Glycerin. Deutsche Sprengstoff-A.-G., Hamburg. 20./1. 1906.

Klasse:

- 17a. S. 17 867. Verfahren und Vorrichtung zur **Kälteerzeugung**. B. Seiffert & Sohn, Chemnitz. 14./4. 1903.
- 17c. E. 11 619. **Kühlvorrichtung** für Lagerbier in nebeneinander gelagerten Fässern. Cl. Entrefß, Eichstätt, Mittelfr. 2./4. 1906.
- 18a. V. 6447. **Aufhängenvorrichtung** für Beschikungsgefäße von **Hochöfen**. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, A.-G., Nürnberg. 1./3. 1906.
- 18b. G. 20 766. Elektrischer Ofen zur Erzeugung von **Stahl** oder zur Herstellung von **Metalllegierungen**, in dem die Erhitzung des Metallbades durch dessen Leitungswiderstand beim Durchgang des Stromes bewirkt wird. G. Gin, Paris. 2./1. 1905. Priorität in Frankreich vom 3./8. 1904.
- 18c. B. 41 395. Mit einem Blockzangenkran verbundene **Hilfshebevorrichtung** für Tiefofen-deckel. Benrather Maschinenfabrik A.-G., Benrath bei Düsseldorf. 10./11. 1905.
- 18c. H. 37 248. Verfahren und Vorrichtung zum Härten von **Kratzenzähnen**. Fa. A. G. Herman, Aachen. 22./2. 1906.
- 21f. Sch. 25 264. **Bogenlichtkoble** mit Leuchtzusätze enthaltendem Docht. Fa. A. Schwarz, Frankfurt a. M.-S. 7./3. 1906.
- 22a. B. 40 904. Verfahren zur Darstellung von **Mono- und Disazofarbstoffen**. (B). 13./9. 1905.
- 22b. F. 21 123. Verfahren zur Darstellung von **1,4-Di-p-toluold-5-oxyanthracinon-6-sulfosäure**. (M). 9./1. 1906.
- 26b. F. 21 259. **Carbidbehälter** mit Flüssigkeitsverschluß. O. Friedmann, Wien. 3./2. 1906. Priorität in Österreich-Ungarn vom 10./10. 1904.
- 26d. F. 16 879. Verfahren zum **Waschen** und Reinigen von **Gasen** und Dämpfen, besonders von Destillations- und Verbrennungsgasen, welche Kohlensäure, Cyanwasserstoff und Schwefelwasserstoff usw. als Gemenge oder einzeln neben Ammoniak enthalten. W. Feld, Hönningenfa. Rh. 31./10. 1902.
- 26d. R. 21 055. **Gasreinger** mit endlosen, umlaufenden Sieben. Th. Redman, Bradford, Engl. 20./4. 1905.
- 39b. Sch. 22 011. Verfahren zur Herstellung einer **hornartigen Masse**. H. Schwarzenberg, Berlin. 27./4. 1904.
- 40b. D. 15 857. Verfahren zur Herstellung von **Metalllegierungen**. F. Dannert, Berlin. 5./5. 1905.
- 42i. W. 22 319. **Metallthermometer**. Th. H. Wurmb und R. Baumann, St. Louis, V. St. A. 2./6. 1904.
- 42i. B. 39 987. **Wägegläser** für Flüssigkeiten. K. Buschmann, Dresden. 16./5. 1905.
- 46c. B. 38 482. **Carburator**. Ch. H. Bryant, Twickenham, und A. J. Watling, London. 12./11. 1904.
- 46c. E. 10 623. **Carburator**. A. Aug. Eveno, Paris. 11./2. 1905.
- 53e. S. 19 393. Verfahren zum **Entkeimen** von pflanzlichen und tierischen **Säften**. Dr. L. Sarason, Hirschgarten bei Berlin. 9./4. 1904.
- 55d. K. 29 648. Verfahren zum Reinigen von **Zellstoff** von stückigen Teilen. Kübler & Niethammer und C. Gasterstädt, Kriebstein bei Waldheim i. S. 2./6. 1905.
- 55f. F. 20 270. Verfahren zur Herstellung farbig gemusterter **Papiere** auf der Papiermaschine. (M). 29./5. 1905.

Klasse:

- 74b. Sch. 23 794. Vorrichtung zum Anzeigen von Undichtigkeiten in **Gasleitungen**. A. Schwarzhaupt, Lüdenscheid i. W. 10./5. 1905.
- 78a. B. 38 632. **Zündspanplatte** mit ausgezackter Kopfseite. H. Bartz, Friedenau-Berlin W., 29./11. 1904.
- 80a. G. 22 019. **Zerkleinerungsmaschine**. E. Gundermann, Trattendorf, Kreis Spremberg N.-L. 23./10. 1905.
- 80a. K. 29 121. **Presse** für sperriges Gut. A. Kumpfmüller, Hemer, Westf. 8./3. 1905.
- 80a. L. 22 056. **Schlagstempelpresse**. Zus. z. Pat. 161 740. Leipziger Zementindustrie Dr. Gaspary & Co., Markranstädt bei Leipzig. 15./1. 1906.
- 80a. L. 22 373. Vorrichtung zum Herausnehmen von aus mehreren lösbar aneinander gehängten Teilen bestehenden Kernen aus dem Formstück für Formen zur Herstellung **hohler Betonmassen**. Locher & Cie., Zürich. 26./3. 1906.
- 80a. M. 27 813. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von **Bauplatten** durch Auftragen von Mörtel oder dgl. auf eine gelochte Einlage. G. S. Mayhew, London. 10./7. 1905.
- 80a. R. 21 572. **Mischmaschine** mit drehbarer Mischtrommel. M. Rozsa, Budapest. 30./8. 1905.
- 80a. S. 21 701. **Formpresse** zum Pressen von Formlingen aus Beton oder dgl., bei welcher die Teilschieber des Formkastens in Rinnen des Formdeckels geführt werden. H. H. Spears, Louisville, V. St. A. 10./10. 1905.
- 80a. Sch. 24 651. **Schneckenpresse** mit senkrechtem Preßzylinder zur Verarbeitung steifen, großstückigen Tons. C. Schlickeysen, Rixdorf. 21./11. 1905.
- 80a. W. 23 982. **Armirtes Zementrohr**. Bertha Wilhelm, Ludwigshafen a. Rh. 6./6. 1905.
- 80a. W. 24 399. **Höhlkörper** mit Metalleinlage. Dieselbe. 30./8. 1905.
- 80b. L. 21 722. Verfahren zur Herstellung von hydraulischem **Trockenmörtel** aus Zement, Sand und gelöschtem Ätzkalk. E. Lemcke, Nürnberg. 4./11. 1905.
- 80c. G. 20 489. **Schlauchvorrichtung** mit Verteilungskammer. B. Goldmann, Dortmund-Cörne. 24./10. 1904.

Eingetragene Wortzeichen.

Atga für Farbstoffe, pharmazeutische und photographische Produkte usw. (A).

Atuga, Glytor, Pental, Varso für Glühlichtkörper, Glühlichtchemikalien usw. Allgemeine Glühlicht-Werke, Dr. Alfred Oppenheim & Co., G. m. b. H., Berlin.

Anticonceptin für medizinische, kosmetische, pharmazeutische Präparate usw. Hermann Drömer, Berlin.

Bennolin für Metallputzmittel. Carl Quastenberg, Berlin.

Bonami für chemisch-technische und pharmazeutische Präparate usw. E. Stiechert & Co., München.

Crinogen für Haarkosmetika. Drigala & Co., Friedenau-Berlin.

Chromanthren für Farbstoffe, chemische Zwischenprodukte, Heilmittel. (Griesheim-Elektron).

Cyko für photographische Papiere. Fa. Carl Plaul, Dresden-A.

Eusitin, Laxigen, für Arzneimittel, Desinfektionsmittel. Dr. Arthur Horowitz, Berlin.

Fingerhut für chemisch-technische Präparate usw. Bernhard Wilhelm Woerdemann, Bremen.

Hageen für Seifen, pharmazeutische Präparate, Salben usw. P. Werner, Berlin.

Krilbo für pharmazeutische Präparate, Konservierungsmittel, Desinfektionsmittel, chemische Produkte usw. Paul Handke, Charlottenburg.

Liquor Rieche für Mangan-Eisen-Peptonat, medizinisch-diätetisches Präparat. Dr. A. Rieche & Co., G. m. b. H., Bernburg (Anhalt).

Migraelets für pharmazeutische Präparate. Siccio, med.-chem. Institut Friedrich Gustav Sauer, G. m. b. H., Berlin.

Nabiline für diätetische Mittel, Eiweißpräparate, Desinfektions- und Konservierungsmittel usw. P. Beiersdorf & Co., Hamburg.

Pepto-Mangan-Gude für diätetische Nahrungsmittel und Heilmittel. Dr. A. Gude & Co., G. m. b. H., Leipzig.

Putzmeister für Lederkonservierungsmittel. Chemische Fabrik G. Müller, Weißensee-Berlin.

Quietal für pharmazeutische Präparate. Dr. Arnold Hirsch, Charlottenburg.

Renovator für Fleckenreinigungsmittel. „Centaur“, Chemisch-technische Fabrik, Berlin.

Semperitas für Fußbodenöl, Staubverteilungspulver usw. Fa. S. Meyer, Berlin.

Schlagsahne für Parfümerien und Seifen. Fa. Georg Dralle, Hamburg.

Stronco für Gasglühkörper. Gasglühlicht-Gesellschaft Hamburg m. b. H., Hamburg.

Patentliste des Auslandes.

Herstellung von **Aceton**. Pages und Camus. Engl. 8757/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Akkumulatorenplatten. Schanschiff. Engl. 11654/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Neuer Farbstoff der **Anthracenreihe**. (By). Frankr. 369 005. (Ert. 16.—21./5.)

Asphaltmasse für Wegeherstellung. Smith und Atherton. Engl. 10 902/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung von 1-Arylamino-8-naphtolsulfosäuren und **Azofarbstoffen** hieraus. (By). Frankr. 369 004. (Ert. 16.—21./5.)

Poröses Gefäß für elektrische **Batterien**. M. Leclanché. Frankr. 363 957. (Ert. 16. bis 21./5.)

Elektrische **Batterien**. Buhot. Engl. 11 652/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Baumaterial. Z. B. Taylor, Orbisonia, Pa. Amer. 821 550. (Veröffentl. 22./5.)

Behandlung von Mischungen von **Bauxit** und **Alkalisulfat** zur Umwandlung in Tonerde und Alkalisulfide. A. Clemm, Frankr. 363 893. (Ert. 16.—21./5.)

Herstellung von **Benzoyl-Succinyl-Peroxyd**. A. C. Houghton, Syracuse, N. Y. Amer. 821 291. (Veröffentl. 22./5.)

Herstellung von **Bleiweiß** und Mischungen desselben mit Bleioxyd. Goldschmidt und Polzinib. Engl. 11 347/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Apparat zum **Brauen**. Hyde. Engl. 10 783/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung von **Calciumhydrid**. Konsortium für elektrochemische Industrie-Ges. Engl. 11 767/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Apparat zur Verwandlung der **chemischen Energie** des Brennmaterials in die kinetische **Energie** einer sich bewegendem Flüssigkeit. Vogt. Engl. 3607/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Chloratsprengstoff. S. Laszczynski. Frankr. 363 919. (Ert. 16.—21./5.)

Gewinnung von **Cyan** aus Abfallflüssigkeiten, Lösungen und dgl. und Unschädlichmachen dieser Flüssigkeiten. Nördlinger und Nördlinger. Engl. 1764/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung von **Cyanverbindungen**. Carl Bosch, Ludwigshafen a. Rh. Amer. 821 457. Übertr. (B). (Veröffentl. 22./5.)

Destillationsapparat. Dampfkessel- und Gasometerfabrik vorm. A. Welke & Cie. Frankr. 363 993. (Ert. 16.—21./5.)

Trockene **Destillationsschlempe** und Verfahren zur Herstellung derselben. George F. Ahleis, Covington, Ky. Amer. 821 326. (Veröffentl. 22./5.)

Herstellung von **Dialkylbarbitursäure**. E. Merck. Engl. 11 219/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung des **Disulfosäuren des Dianisidins** und Diphenetidins. (A). Engl. 22 697/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung von **Dünger** aus Torf. Cornelis H. J. van Haef ten, Haad. Amer. 821 555. (Veröffentl. 22./5.)

Apparat zur Herstellung **endothermischer chemischer Verbindungen**. Pawlikowski. Engl. 26 728/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung eines **Ersatzmittels von Wachs** für die Fabrikation von Farbenpapieren. F. M. Winter. Frankr. 364 069. (Ert. 16.—21./5.)

Apparat zum Schmelzen von **Erzen**. J. A. Potter, San Francisco, Kal. Amer. 821 189. (Veröffentl. 22./5.)

Herstellung von **Farblacken**. (By). Engl. 19 100/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung von chlorhaltigen **Farbstoffen**. (B). Engl. 22 519/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung eines **Farbstoffes** und von Farblacken aus demselben. (M). Engl. 9989/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Apparat zur Gewinnung von **Fetten** aus Wasser. Gesellschaft für Abwässerklärung m. b. H. Frankr. 364 068. (Ert. 16.—21./5.)

Herstellung von in Wasser, Fetten, Ölen löslichen Produkten aus Salzen höherer **Fettsäuren** und Säuren der Ölsäurereihe mit organischen **Farbasen**. (M). Engl. 10 079/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Apparat zur Herstellung von **Gas**. Leon P. Lowe, San Francisco. Amer. 821 594. (Veröffentl. 22./5.)

Apparat zur Herstellung von **Gas** unter Druck durch Reaktion einer Flüssigkeit auf feste Körper. H. Stroh. Frankr. 364 101. (Ert. 16.—21./5.)

Gasapparat. H. Y. B. Duff, Allegheny, Pa. Amer. 820 959. Übertr. A. Q. Carpenter, J. Stuart usw. (Veröffentl. 22./5.)

Herstellung einer **geschmolzenen Masse** aus **Quarz** bei verhältnismäßig niedriger Temperatur. Bredel. Engl. 15 630/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Elektrische **Glühlampe**. H. C. Parker, Neu-York, N. Y. Amer. 821 056. Übertr. Parker-Clark Electric Company, Jersey City, N. J. (Veröffentl. 22./5.)

Herstellung von **Gummistoffen**. De Laski und Thropp. Engl. 25 846/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Behandlung von **Holz** für die Gewinnung von **Terpentin**. F. T. Snyder, Oak Part, Ill. Amer. 821 264. (Veröffentl. 22./6.)

Herstellung eines sofort löslichen **Indigopräparates**. M. Puaux. Frankr. 364 031. (Ert. 16.—21./5.)

Extrahieren von **Jod** aus jodhaltigen Verbindungen. Soc. Française La Norgine. Engl. 9621/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Dem **Kautschuk** analoge elastische Masse. L. Roland. Frankr. 364 075. (Ert. 16.—21./5.)

Lösen und Regenerieren von **Kautschuk**. P. Alexander, Charlottenburg. Amer. 821 394. (Veröffentl. 22./5.)

Vergasen von **Kohle** in senkrechten oder geneigten Retorten und Apparat hierzu. Woodall und Duckham. Engl. 10 954/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung amorpher **Kohlen**. J. Machtofff. Frankr. 364 034. (Ert. 16.—21./5.)

Destillation v. **Kohlen** u. anderen kohlenwasserstoffhaltigen Stoffen. H. Wurtz, Newark, N. Y. Amer. 821 323. Übertr. American Chemical Education Company. (Veröffentl. 22./5.)

Behandlung von **Kontaktsubstanzen** für katalytische Wirkung. I. Kitsee, Philadelphia, Pa. Amer. 821 042. Übertr. C. L. und W. F. Hamilton. (Veröffentl. 22./5.)

Apparat zur Sterilisierung von **Korken** mittels Gas oder Dampf. Gronwald. Engl. 11 555 1906. (Veröffentl. 14./6.)

Gewinnung von **Kupfer** und anderen Metallen aus **Erzen**. Th. J. Lovett, Chicago, Ill. Amer. 821 516. (Veröffentl. 22./5.)

Kupferlegierung. G. Chaudoir jr., Wien. Amer. 820 954. (Veröffentl. 22./5.)

Verfahren und Masse zum Behandeln von **Leder**. Lobb. Engl. 7010/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung einer löslichen **Leimsubstanz** in trockenem und neutralem Zustande aus **Tangensäure**. Soc. Française La Norgine. Engl. 9622/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Herstellung von einfarbigem **Linoleum** für Schreib- und Zeichenzwecke. Sommer. Engl. 8884/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Apparat zur Herstellung von **Mineralwässern**. Arcanum Ltd. und Moser. Engl. 10 466 1905. (Veröffentl. 14./6.)

Ölschmiere für Leder. H. Schowalter, Ladenburg. Amer. 821 260. (Veröffentl. 22./5.)

Reinigen von **Wasser**. Schmidt. Engl. 11 848/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Rhodaminfarbstoff. H. A. Bernthsen, Mannheim. Amer. 821 452. Übertr. (B). (Veröffentl. 22./5.)

Schutz des Eisens, Stahls usw. gegen **Rost**. F. Montefredini. Frankr. 364 082. (Ert. 16.—21./5.)

Schmelzen von **Schwefelbleierz**. A. G. Betts, Troy, N. Y. Amer. 821 330. (Veröffentl. 22./5.)

Blauer **Schwefelfarbstoff** und Verfahren zur Herstellung desselben. Ch. Ris, Basel. Amer. 821 378. (Veröffentl. 22./5.)

Herstellung konzentrierter oder leicht verflüssigbarer Pasten von **Schwefelfarbstoffen**. (M). Frankr. 361 481. (Ert. 16.—21./5.)

Verfahren und Apparat zur Reinigung von **Schwefelsäure**. The United Alkali Company Limited. Frankr. 363 947. (Ert. 16.—21./5.)

Syphons und ähnliche Behälter kohlenaurer Flüssigkeiten. Campbell und Campbell. Engl. 10 801/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Apparat zur Unterdrückung des **Staubes** in **Bergwerken**. The Mine Dust Removal Syndicat Limited. Frankr. 361 490. (Ert. 16.—21./5.)

Verfahren zum **Sterilisieren**. Haaman und Diamant. Engl. 14 794/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Teepreparat. H. S. W. Palmer. Frankr. 363 969. (Ert. 16.—21./5.)

Festmachen von **Teer**. Coulson. Engl. 4427/1906. (Veröffentl. 14./6.)

Trocknen und Glasieren von **Nährpasten**. A. Courtine & Cie. Frankr. 363 973. (Ert. 16.—21./5.)

Trocknen mittels Lichtstrahlen. Ges. für Trockenverfahren. Engl. 19 795/1905. (Veröffentl. 14./6.)

Verein deutscher Chemiker.

Hauptversammlung in Nürnberg.

Auf das Huldigungstelegramm, das an den Kaiser abgesandt wurde (S. 1074) ist folgende Antwort eingegangen:

Vorstand der Hauptversammlung des Vereins
deutscher Chemiker,

Nürnberg.

Seine Majestät der Kaiser und König haben mich zu beauftragen geruht, der Hauptversammlung deutscher Chemiker für den freundlichen Gruß allerhöchst Ihren Dank auszusprechen.

Der geheime Kabinettsrat
von Lucanus.

Der Bericht über den Vortrag: „*Optische Analyse der Industrie-gase*“ ist nicht ganz richtig ausgefallen, worauf uns Herr Prof. Haber aufmerksam macht. Nach den Ausführungen des Vortragenden, ist die Bestimmung des Brechungsexponenten zwar in der Art möglich, daß Temperaturveränderungen, die sich auf Luft und Gas gleichmäßig erstrecken, das Ergebnis nicht beeinflussen. Doch geht dies nur an, wenn man Druckunterschiede von Luft und Gas zur Anwendung bringt, so daß der

relative Brechungsexponent eins wird. Bei dem Apparate, den der Vortragende vorführte, ist von dieser Einrichtung nicht Gebrauch gemacht, so daß dessen Angaben ebenso wie die Bestimmungen des Dichteunterschiedes bei den auf das spez. Gewicht gegründeten Konstruktionen eine gewisse Abhängigkeit von den barometrischen und thermischen Verhältnissen des Beobachtungsraumes aufweisen.

Zweiter deutscher Kalitag,
veranstaltet vom Bezirksverein Sachsen-Anhalt
und Bezirksverein Hannover des Vereins deutscher
Chemiker.

Vorsitzender: Dir. Dr. Scheithauer.

Zum zweiten deutschen Kalitage hatten sich am Sonnabend, den 12. Mai, nachmittags etwa 200 Teilnehmer eingefunden, welche in mehreren Gruppen die Tagesanlagen, die Bergwerke, die Untergrundbahn und den Fabrikbetrieb des Königlich Preussischen Salzwerkes in Staßfurt, des Herzoglich Anhaltinischen Salzwerkes in Leopoldshall und des Salzwerkes der Gewerkschaft Ludwig II in Staßfurt unter Führung der Herren Geh. Bergrat Schreiber, Oberbergrat Gante, Bergrat Neu-